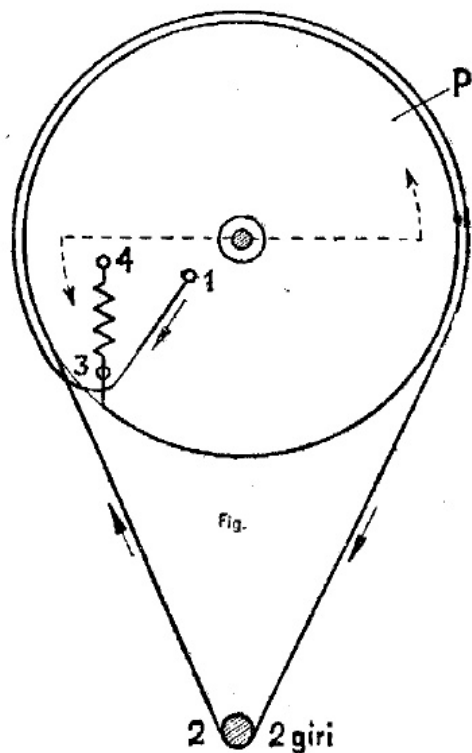


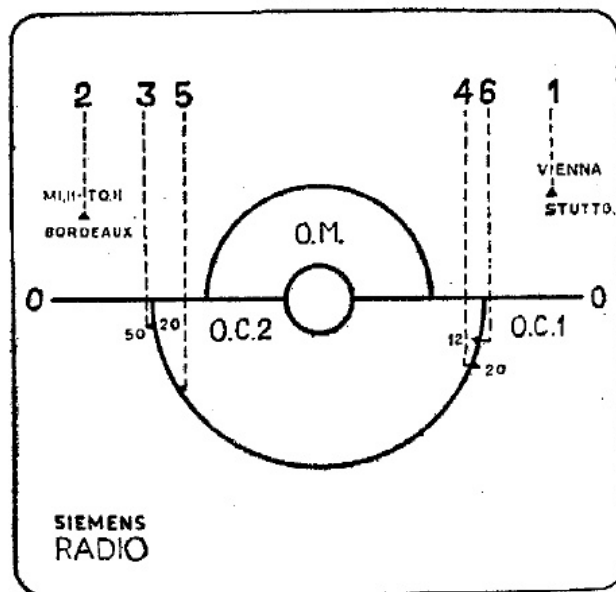
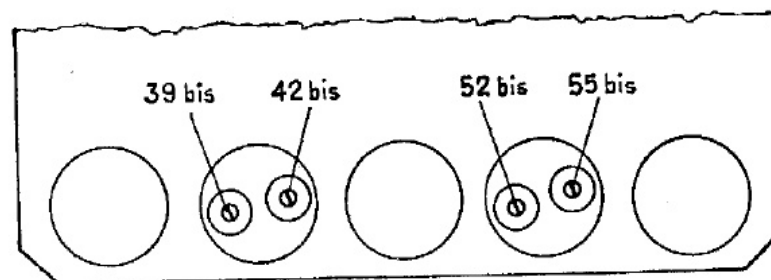


La figura 1), qui sotto riportata, illustra chiaramente il modo, come si deve applicare la treccia di comando dell'indice. La posizione della puleggia **p** corrisponde al condensatore variabile chiuso e telaio visto di fronte.

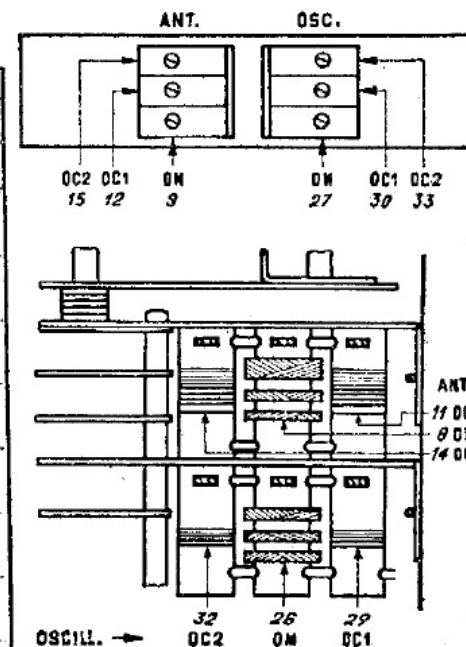
Le successive operazioni sono come segue:

Si fissa, facendo un nodo, la treccia al punto **1**, poi, guidata dalla puleggia, si passa all'asse **2** facendo 2 giri, indi, facendo un giro completo sulla puleggia, si aggancia alla molla di tensione **3**, preventivamente fissata nel punto **4**.

L'indice deve essere portato in posizione orizzontale (secondo la linea tratteggiata), facendolo slittare sul perno di comando.



Campo	Frequenza	Posizione indice	Gradi oscillatore	Induttanze rispettiv. compens. da regolare
II. M. F.	469 Kc.	0 - 0		46 bis - 49 bis
I. M. F.	469 Kc.	0 - 0		39 bis - 42 bis
O. M.	580 Kc.	1		26 - 8
O. M.	1400 Kc.	2		27 - 9
O. C. I	6 Mc.	3		29 - 11
O. C. I	15 Mc.	4		30 - 12
O. C. II	16,5 Mc.	5		32 - 14
O. C. II	25 Mc.	6		33 - 15



SIEMENS RADIO - Modd. 530, 538 e 630 - Cambio funicella e taratura.

SIEMENS - 530, 538 e 630